

Solvente Precision-V 3820

Producto #3820

Descripción del Producto

Reemplazo ideal para solventes basados en 3M Novec, Chemours Vertrel y AK225.

Precision-V 3820 tiene propiedades azeotrópicas que le permiten circular de manera segura y eficiente en un desengrasador de vapor. No es reactivo ni corrosivo para los metales que se encuentran comúnmente en la construcción de desengrasadores de vapor.

La exposición a los solventes Precision-V es menos peligrosa que otros solventes comúnmente usados en desengrasantes de vapor: p. TCE, nPB y Perc. Precision-V 3820 tiene un punto de ebullición más bajo que otros solventes desengrasantes de vapor, lo que reduce el estrés por calor en los componentes que se limpian y reduce el consumo de energía del sumidero de ebullición y los serpentines del enfriador.

Precision-V 3820 limpia residuos de flux tipo R, RA, RMA y SA después de reflujo a alta temperatura, soldadura por ola y manual, con soldadura con o sin plomo. También es lo suficientemente potente para cortar fluidos, grasas y aceites pesados.

NOTA: Al igual que con todos los equipos y procesos de desengrasado por vapor, observe todas las precauciones de seguridad, normas y reglas de operación asociadas con estas unidades. El no hacerlo puede poner en riesgo al personal de operaciones. Evite las pérdidas excesivas de vapor, la pérdida de refrigeración, calor excesivo del sumidero de ebullición, etc. Asegúrese de que todo el equipo funcione de acuerdo con las normas e instrucciones del fabricante. En caso de duda, póngase en contacto con su fabricante inmediatamente.

Características y beneficios

- Ideal Reemplazo ideal para 3M Novec 71DA, 71DE, 72DA, 72DE y 73DE
- Potente limpiador: efectivo en flux, fluidos de corte, grasas y aceites pesados
- No es inflamable
- Rápida evaporación
- Cero residuos
- Seguro en la mayoría de los plásticos
- COV bajo
- No daña la capa de ozono
- Bajo punto de ebullición: menor estrés por calor, menor consumo de energía

Aplicaciones

- Utilizado en desengrasantes de vapor y como limpiador en frío
- Elimina residuos de flux de soldadura electrónica o eléctrica
- Efectivo tanto en flux de resina como no-clean
- Efectivo para procesos de soldadura con y sin plomo
- Elimina aceites ligeros



Datos típicos del producto y propiedades físicas

Estado físico	Líquido transparente e incoloro
Olor	Olor etéreo tenue
Porcentaje volátil	100
Presión de vapor	132.28 mHg@20°C
Densidad de vapor	>1 [Air=1]
Punto de ebullición	102°F (39°C)
Punto de inflamación y método	Ninguno hasta el punto de ebullición
Solubilidad en agua	Insignificante
Densidad	1.328 g/cc at 25°C
Compuestos orgánicos volátiles	
EPA	43%
CARB	100%
SCAQMD	1342 (g/l)
Cumple con RoHS/REACH	sí
Vida útil	5 años

Precision-V 3820 es el reemplazo directo para la pieza solvente Precision-V n.º 1654 y 1655. Los siguientes son datos comparativos:

Especificación	3820	1654	1655
Punto de ebullición	102°F (39°C)	94°F (34°C)	90°F (32°C)
Presión de vapor (mHg@20°C)	132.28	159.10	129.34
Densidad (g/cc)	1.328	1.34	1.308
GWP (CO ₂ = 1)	374	802	777
VOC			
EPA (%)	43	43	43
CARB (%)	100	100	100
SCAQMD (g/l)	1342	1349	1358

Solvente Precision-V 3820

Producto #3820

Compatibilidad de materiales - Plástico

ABS:	No compatible
Nilón:	Excelente
Lexan:	No compatible
HDPE:	Excelente
LDPE:	Excelente
C.E. Fenólico:	Excelente
PMMA:	No compatible
POM:	Excelente
PP:	Excelente
PS:	No compatible
PTFE:	Excelente
PVC:	No compatible

Compatibilidad de materiales- Elastómeros

5 minutos de inmersión a temperatura ambiente

Silicona	Hinchamiento Ligero ²
Santopreno	ex ¹
Hipalón	Excelente ¹
Epiclorhidrina	Ligera hinchazón ²
Viton	Ligera hinchazón ²
EPDM	Excelente ¹
Neopreno	Excelente ¹
Goma butílica	Excelente ¹
Poliuretano	Ligera hinchazón ³
Nat. caucho de goma	Ligera hinchazón ²
Buna-N	Ligera hinchazón ²
Vinilo resistente al aceite	Excelente ¹
Buna-S	Ligera hinchazón ²
Sorbotano	Excelente ¹
Kelrez 6375	Excelente ¹
Kelrez 7075	Excelente ¹

1 = Hinchazón por debajo del 5%

2 = Hinchazón por debajo del 10 %, recuperación por debajo del 5%

3 = Hinchazón por debajo del 12 %, recuperación por debajo del 5%

Compatibilidad de metales: metales

Lámina de latón:	excelente a corto plazo, ligera reacción a largo plazo
Lámina de cobre:	excelente a corto plazo, ligera reacción a largo plazo
Níquel 200	Excelente a corto plazo, ligera reacción a largo plazo
Aluminio 6061	Excelente
Aluminio 2024	Excelente a corto plazo, ligera reacción a largo plazo
Acero Inoxidable 316	Excelente
Acero Inoxidable 304	Excelente
Acero al carbono suave	Reacción ligera corta

Proceso de recuperación

El proceso de recuperación (es decir, hervido) utiliza el desengrasante de vapor como un alambique para destilar el solvente del sumidero de ebullición sucio y le permite recuperar y reutilizar este solvente.

Cuando se determina que es necesario limpiar el sumidero de ebullición, debe hacer lo siguiente para hervir el solvente:

1. Si tiene un desengrasador de vapor de 2 sumideros, drene el sumidero de enjuague en un recipiente limpio para volver a usarlo. Si tiene un desengrasador de vapor de un sumidero, drene el depósito de rociado con la varilla rociadora. Este material debe ser recogido en un recipiente limpio, para que pueda ser reutilizado.
2. Permita que el solvente continúe hirviendo y que los vapores se condensen, hasta que suceda una de estas dos cosas:
 - a. El control de alta temperatura (HTC) se dispara y apaga el calor a los elementos de calefacción
 - o
 - b. el control de nivel de líquido se dispara porque el nivel en el colector de ebullición es demasiado bajo.
3. Drene la mezcla restante de solvente/tierra en un recipiente que esté etiquetado como Residuos Peligrosos. Este material se puede usar en futuros "hervores" para recuperar más solvente en la mezcla.
4. Use el solvente retenido (del paso 1) para rellenar el desengrasante de vapor y agregue el volumen de solvente que sea necesario para llenar completamente la máquina.

Este proceso se puede repetir tantas veces como sea necesario, dependiendo de la cantidad de uso del desengrasante de vapor y la cantidad de suciedad que se introduce en el desengrasante de vapor.

Cuando "hierva", siempre ponga la mezcla de solvente/suciedad en el desengrasador de vapor para recuperar una cantidad adicional de solvente de esta mezcla.

Solvente Precision-V 3820

Producto #3820

Empaque y disponibilidad

3820-G	0.9 galón (3.4L)
3820-5G	4.5 galones (17.1L)
3820-54G	49.6 galones (187.8L)

Política de medio ambiente

Techspray® se compromete a desarrollar productos para garantizar un entorno más seguro y limpio. Continuaremos cumpliendo y manteniendo las regulaciones de todas las agencias gubernamentales federales, estatales y locales.

Recursos

Los productos Techspray® están respaldados por recursos globales de ventas, técnicos y de servicio al cliente.

Para obtener información técnica adicional sobre este producto u otros productos Techspray® en los Estados Unidos, llame al departamento técnico de ventas al 800-858-4043, envíe un correo electrónico a tsales@techspray.com o visite nuestro sitio web en: www.techspray.com.

Aviso importante para el comprador/usuario: la información de esta publicación se basa en pruebas que creemos que son confiables. Los resultados pueden variar debido a las diferencias en el tipo de prueba y las condiciones. Recomendamos que cada usuario evalúe el producto para determinar su idoneidad para la aplicación prevista. Las condiciones de uso están fuera de nuestro control y varían ampliamente. La única obligación de Techspray y su única solución es el reemplazo del producto que se muestra defectuoso cuando lo recibe. En ningún caso, Techspray® será responsable de ningún daño especial, incidental o consecuente basado en el incumplimiento de la garantía, negligencia o cualquier otra teoría.

● **North America**
Techspray®
8125 Cobb Center Drive
Kennesaw, GA 30152
800-858-4043
tsales@techspray.com

● **Europe**
ITW Contamination Control BV
Saffierlaan 5, 2132 VZ Hoofddorp
The Netherlands
+31 88 1307 400
info@itw-cc.com

● **Países fuera de los EE. UU**
Llame para localizar un distribuidor en
su país